

1056

«Утверждаю»
 Первый заместитель
 генерального директора
 ОАО «Чакан ГЭС»
 Абдыкадыров М.Ж.
 «__» _____ 2023г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ

1. Технические характеристики оборудования

1.1 Сварочный аппарат инверторного типа для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе стальных изделий

Технические данные установки:	
Напряжение питающей сети, В	220
Частота питающей сети, В	50
Количество фаз питающей сети	1
Максимальная потребляемая мощность, кВт (не более)	8,7
Род сварочного тока	Постоянный
Минимальный сварочный ток, А (не более)	30
Максимальный сварочный ток, А (не более)	200
Диаметр электрода (мм.)	1,6-5
Продолжительность включения сварочного аппарата (ПВ, %), не менее	80
Автоматическая защита от перегрева	да
Длина, мм (не более)	350
Ширина, мм (не более)	160
Высота, мм (не более)	240
Класс защиты	IP23
Функция автоматического снижения при прилипании электрода	Да
Масса, кг (не более)	7

1.1.1 Комплектация поставки

Сетевой кабель (длина не менее 2м.) – 1шт;
 Кабель заземления (длина не менее 2м.) – 1шт;
 Кабель с электрододержателем (длина не менее 2м.) – 1шт;
 Маска сварщика – 1шт;
 Паспорт, гарантийный талон;
 Инструкция по эксплуатации;

Согласовано: Начальник КМГЭС

Составили: Гл. инженер КАГЭС

Мастер ГЭС

Бараканов Т.Н.

Караев Н.Э.

Маматбеков С.Ш.